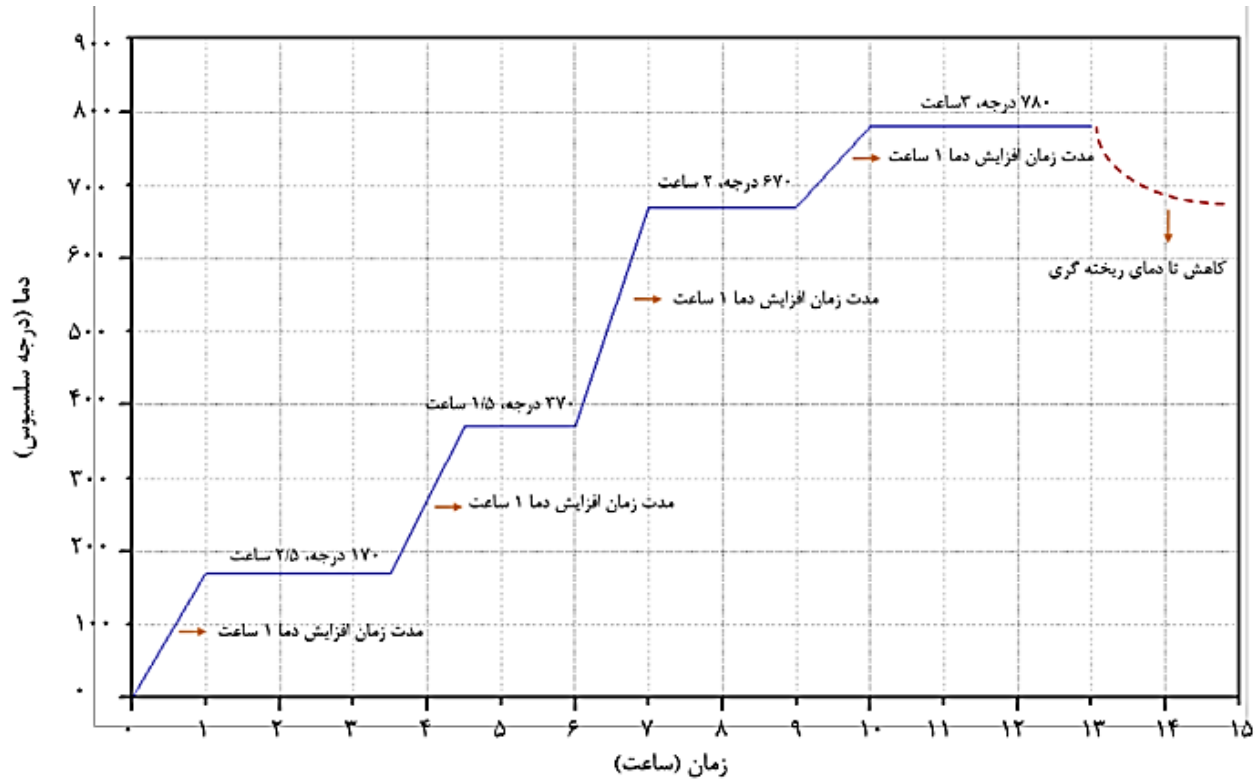


گچ (پودر) ریخته‌گری GP همانطور که از نامش پیداست محصولی است که برای کاربردهای گوناگون مورد استفاده قرار می‌گیرد. این محصول با دارا بودن قیمتی مقرون به صرفه در دو نوع جی پی و جی پی پلاس تولید می‌شود تفاوت این دو محصول در استحکام قالب است. جی پی پلاس از استحکام قالب بالاتری برخوردار بوده و مخصوص سیلندرهای بسیار بزرگ از ۵۰ الی ۶۰ کیلوگرم می‌باشد.



نسبت آب به گچ		دستورالعمل استفاده منحنی پخت	
۱۰۰:۴۰			
اختلاط با همزن تحت خلا	دقیقه	اختلاط با همزن دستی	دقیقه
آب و گچ را وزن کنید	۰	آب و گچ را وزن کنید	۰
گچ را به آب اضافه کنید	۰	گچ را به آب اضافه کرده و مخلوط کنید	۱/۳۰
آب و گچ را تحت خلا مخلوط کنید	۲	ظرف حاوی مخلوط آب و گچ را حباب گیری نمایید	۱
مخلوط حاصل را داخل سیلندر بریزید	۲	مخلوط حاصل را داخل سیلندر بریزید	۱
سیلندر را حباب گیری نمایید	۲	سیلندر را حباب گیری نمایید	۲
مدت زمان کلی	۶	مدت زمان کلی	۵/۳۰

- ✓ نسبت اعلام شده آب به گچ را رعایت کرده و آب و گچ را به دقت وزن کنید.
- ✓ از آب دارای ناخالصی کم ترجیحا آب مقطر استفاده کنید.
- ✓ دمای ترجیحی آب و دوغاب حاصل از آن ۲۰ تا ۲۵ است.
- ✓ گچ را به آب اضافه کنید و نه برعکس
- ✓ سیلندر قبل از قرارگیری در کوره حداقل باید ۹۰ دقیقه استراحت کند.
- ✓ منحنی پخت گچ را به دقت دنبال کنید.
- ✓ نرخ افزایش دمای کوره را روی ۵ درجه به ازای هر دقیقه تنظیم کنید.
- ✓ سیلندر پخت شده را حداقل یک ساعت در دمای ریخته‌گری فلز درون کوره نگه دارید.