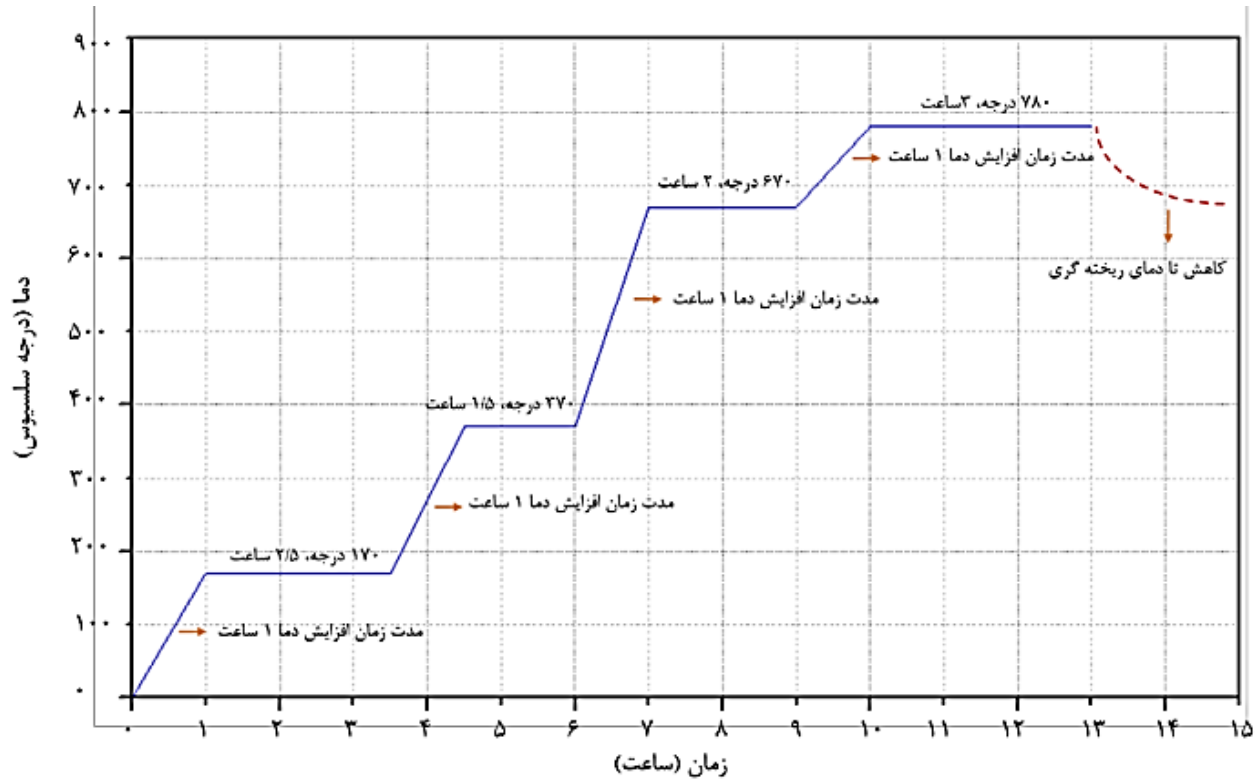


گچ (پودر) ریخته‌گری با نام تجاری اولترا مخصوص ریخته‌گری با موم در حالت ساده و سنگدار طراحی شده است. فرمول بندی این محصول به گونه‌ای است که صنعتگران در حوزه ریخته‌گری دقیق نقره، آلومینیوم، مس و آلیاژهای برنج و برنز مشتریان اصلی این محصول هستند. قیمت محصول به گونه‌ای در نظر گرفته شده است که این صنعتگران قادر باشند محصول رقابتی تولید نموده و هزینه سربار حاصل است گچ ریخته‌گری را به حداقل مقدار ممکن در عین حفظ کیفیت برسانند.



| نسبت آب به گچ                    |          | دستورالعمل استفاده منحنی پخت               |          |
|----------------------------------|----------|--|----------|
| ۱۰۰:۴۰                           |          |  |          |
| اختلاط با همزن تحت خلا           | دقیقه    | اختلاط با همزن دستی                        | دقیقه    |
| آب و گچ را وزن کنید              | ۰        | آب و گچ را وزن کنید                        | ۰        |
| گچ را به آب اضافه کنید           | ۰        | گچ را به آب اضافه کرده و مخلوط کنید        | ۳        |
| آب و گچ را تحت خلا مخلوط کنید    | ۵        | ظرف حاوی مخلوط آب و گچ را حباب گیری نمایید | ۱        |
| مخلوط حاصل را داخل سیلندر بریزید | ۲        | مخلوط حاصل را داخل سیلندر بریزید           | ۱        |
| سیلندر را حباب گیری نمایید       | ۱        | سیلندر را حباب گیری نمایید                 | ۳        |
| <b>مدت زمان کلی</b>              | <b>۸</b> | <b>مدت زمان کلی</b>                        | <b>۸</b> |

- ✓ نسبت اعلام شده آب به گچ را رعایت کرده و آب و گچ را به دقت وزن کنید.
- ✓ از آب دارای ناخالصی کم ترجیحا آب مقطر استفاده کنید.
- ✓ دمای ترجیحی آب و دوغاب حاصل از آن ۲۰ تا ۲۵ است.
- ✓ گچ را به آب اضافه کنید و نه برعکس
- ✓ سیلندر قبل از قرارگیری در کوره حداقل باید ۹۰ دقیقه استراحت کند.
- ✓ منحنی پخت گچ را به دقت دنبال کنید.
- ✓ نرخ افزایش دمای کوره را روی ۵ درجه به ازای هر دقیقه تنظیم کنید.
- ✓ سیلندر پخت شده را حداقل یک ساعت در دمای ریخته‌گری فلز درون کوره نگه دارید.