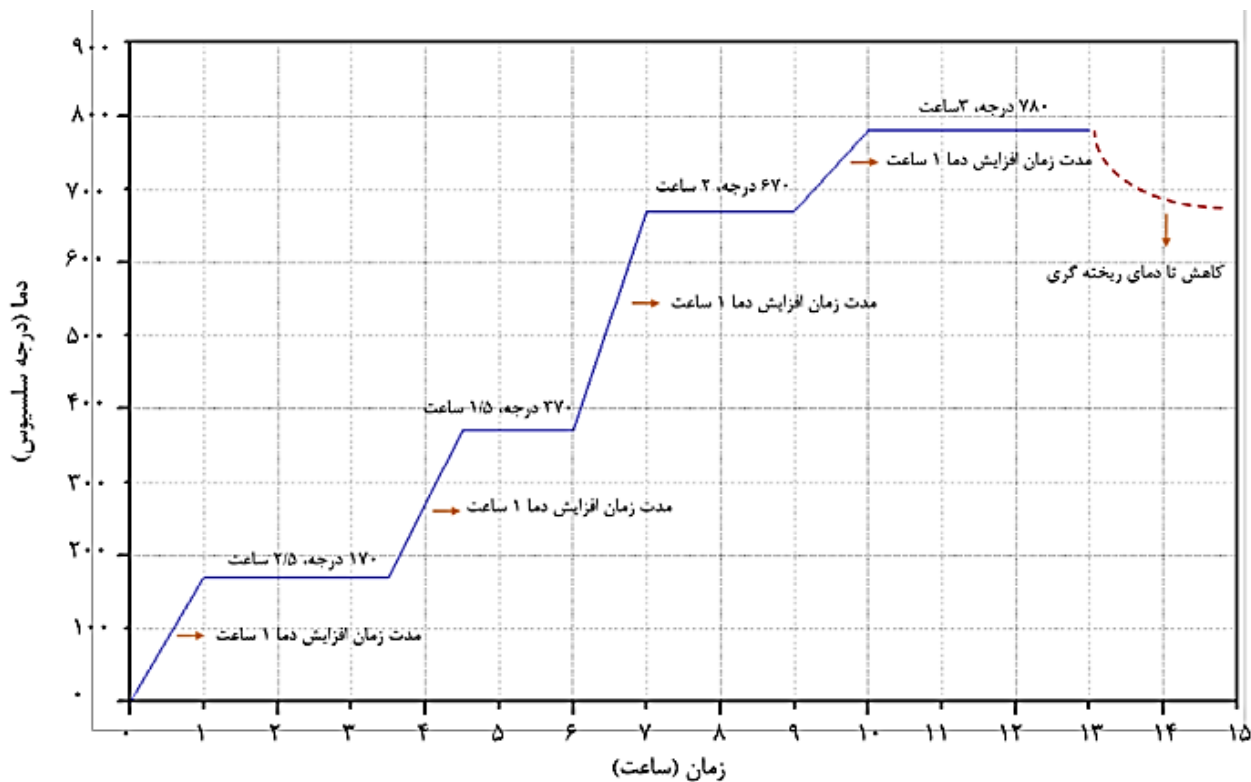


گچ (پودر) ریخته‌گری با نام تجاری پرایم مخصوص ریخته‌گری با موم در حالت ساده و سنگدار طراحی شده است. فرمول بندی این محصول به گونه‌ای است که صنعتگران در حوزه ریخته‌گری دقیق نقره، آلومینیوم، مس و آلیاژهای برنج و برنز مشتریان اصلی این محصول هستند. قیمت محصول به گونه‌ای در نظر گرفته شده است که این صنعتگران قادر باشند محصول رقابتی تولید نموده و هزینه سربار حاصل است گچ ریخته‌گری را به حداقل مقدار ممکن در عین حفظ کیفیت برسانند. این محصول از لحاظ قیمتی به گچ ریخته‌گری اولترا بسیار نزدیک است با این تفاوت که سطح ایجاد شده صیقلی‌تر بوده و فرایند رهاسازی شاخه در آب پس از ریخته‌گری ساده‌تر صورت می‌گیرد.



نسبت آب به گچ

۱۰۰:۴۰

دستورالعمل استفاده منحنی پخت

اختلاط با همزن دستی	دقیقه	اختلاط با همزن دستی	دقیقه
آب و گچ را وزن کنید	۰	آب و گچ را وزن کنید	۰
گچ را به آب اضافه کنید	۰	گچ را به آب اضافه کرده و مخلوط کنید	۳
آب و گچ را تحت خلا مخلوط کنید	۵	ظرف حاوی مخلوط آب و گچ را حباب گیری نمایید	۱
مخلوط حاصل را داخل سیلندر بریزید	۲	مخلوط حاصل را داخل سیلندر بریزید	۱
سیلندر را حباب گیری نمایید	۱	سیلندر را حباب گیری نمایید	۳
مدت زمان کلی	۸	مدت زمان کلی	۸

✓ نسبت اعلام شده آب به گچ را رعایت کرده و آب و گچ را به دقت وزن کنید.

✓ از آب دارای ناخالصی کم ترجیحا آب مقطر استفاده کنید.

✓ دمای ترجیحی آب و دوغاب حاصل از آن ۲۰ تا ۲۵ است.

✓ گچ را به آب اضافه کنید و نه برعکس

✓ سیلندر قبل از قرارگیری در کوره حداقل باید ۹۰ دقیقه استراحت کند.

✓ منحنی پخت گچ را به دقت دنبال کنید.

✓ نرخ افزایش دمای کوره را روی ۵ درجه به ازای هر دقیقه تنظیم کنید.

✓ سیلندر پخت شده را حداقل یک ساعت در دمای ریخته‌گری فلز درون کوره نگه دارید.