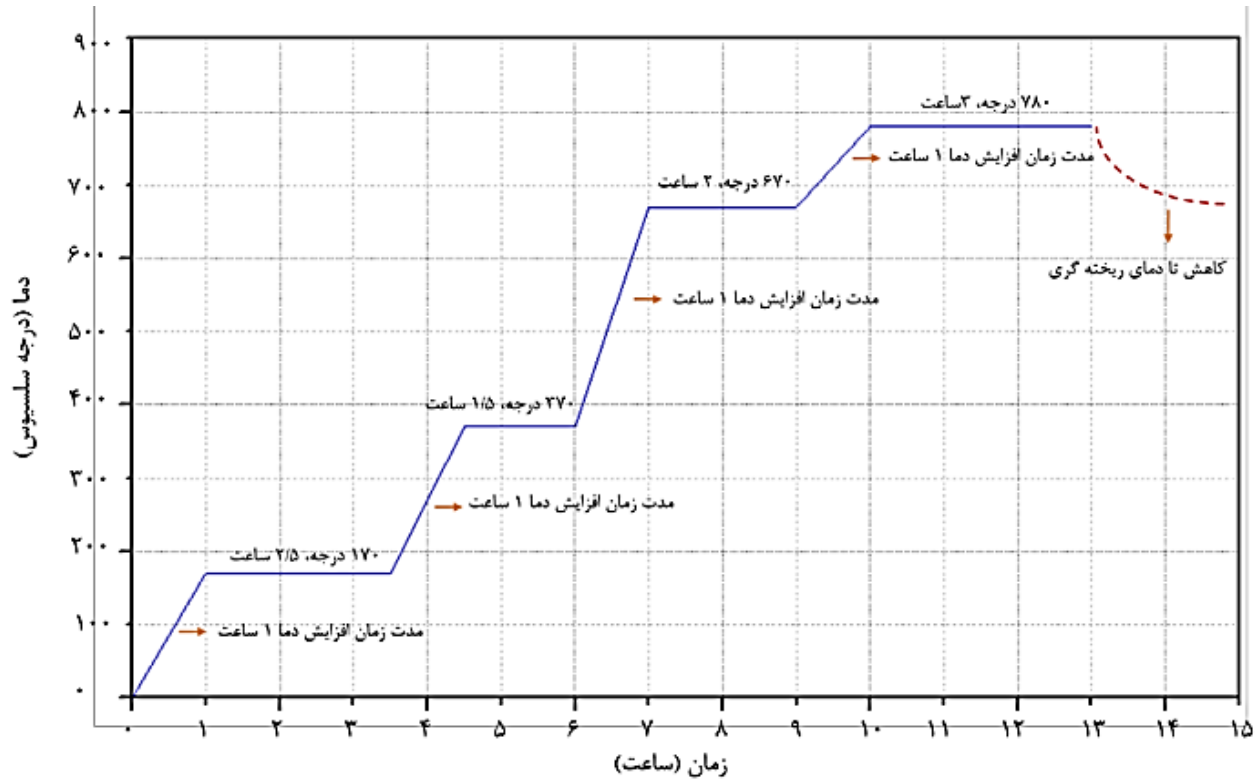


گچ (پودر) ریخته‌گری با نام تجاری متیس به عنوان ویژه ترین محصول از لحاظ سطح فناوری شناخته شده و مخصوص ریخته‌گری با موم و انواع رزین‌های پروجت است. این گونه مخصوص ریخته‌گری طلای زرد، رزگلد و سفید با عیار ۱۸ در حالت ساده و و سنگدار است. این محصول با دانه‌بندی ویژه، فرمولاسیون منحصر به فرد و دارا بودن تنفس بهینه در شرایط تزریق طلا، سطحی کاملاً صاف و صیقلی را در انواع الگوهای ساده، سطح دار و پیچیده از ابعاد بسیار کوچک تا ابعاد بسیار بزرگ ایجاد میکند. رهاسازی شاخه تولید شده بعد از ریخته‌گری و پس از قرارگیری در آب به سادگی هرچه تمام تر انجام می‌شود.



نسبت آب به گچ		دستورالعمل استفاده منحنی پخت	
۱۰۰:۴۰			
اختلاط با همزن تحت خلا	دقیقه	اختلاط با همزن دستی	دقیقه
آب و گچ را وزن کنید	۰	آب و گچ را وزن کنید	۰
گچ را به آب اضافه کنید	۰	گچ را به آب اضافه کرده و مخلوط کنید	۳
آب و گچ را تحت خلا مخلوط کنید	۵	ظرف حاوی مخلوط آب و گچ را حباب گیری نمایید	۱
مخلوط حاصل را داخل سیلندر بریزید	۲	مخلوط حاصل را داخل سیلندر بریزید	۱
سیلندر را حباب گیری نمایید	۱	سیلندر را حباب گیری نمایید	۳
<b>مدت زمان کلی</b>	<b>۸</b>	<b>مدت زمان کلی</b>	<b>۸</b>

- ✓ نسبت اعلام شده آب به گچ را رعایت کرده و آب و گچ را به دقت وزن کنید.
- ✓ از آب دارای ناخالصی کم ترجیحاً آب مقطر استفاده کنید.
- ✓ دمای ترجیحی آب و دوغاب حاصل از آن ۲۰ تا ۲۵ است.
- ✓ گچ را به آب اضافه کنید و نه برعکس
- ✓ سیلندر قبل از قرارگیری در کوره حداقل باید ۹۰ دقیقه استراحت کند.
- ✓ منحنی پخت گچ را به دقت دنبال کنید.
- ✓ نرخ افزایش دمای کوره را روی ۵ درجه به ازای هر دقیقه تنظیم کنید.
- ✓ سیلندر پخت شده را حداقل یک ساعت در دمای ریخته‌گری فلز درون کوره نگه دارید.