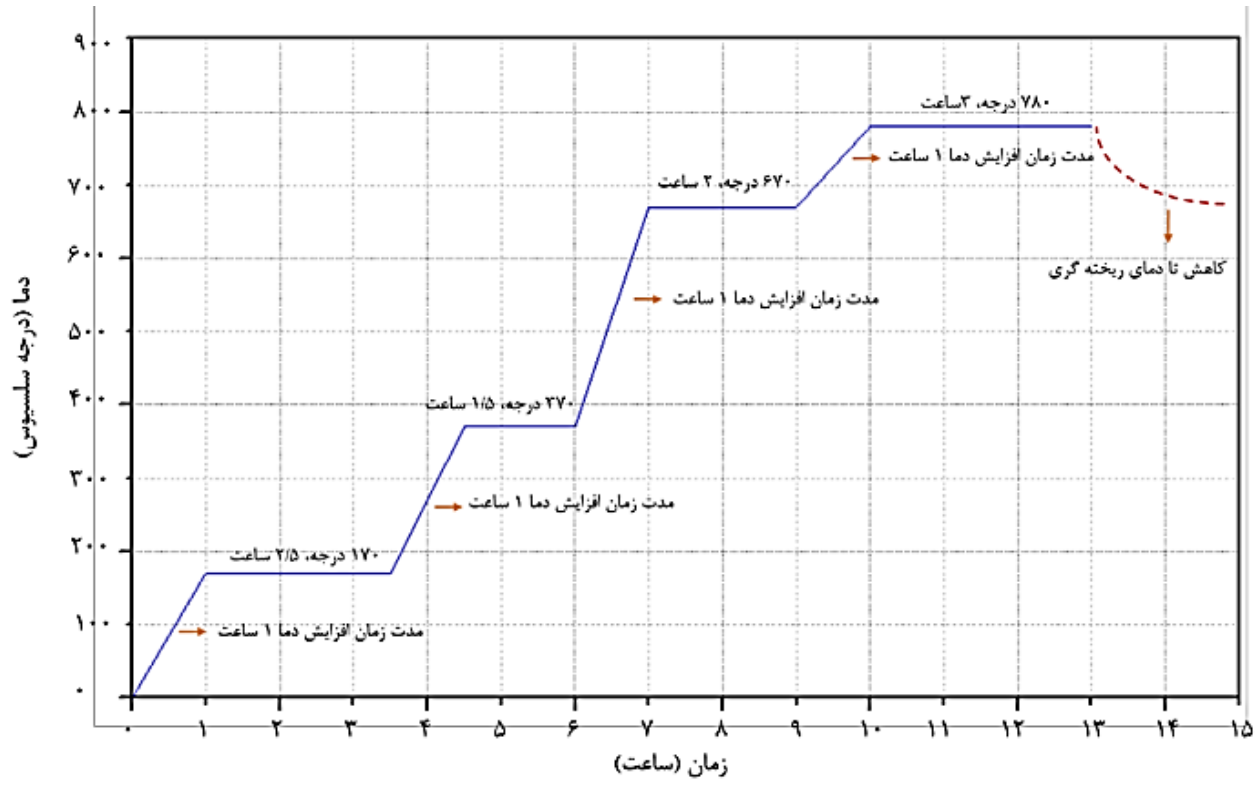


گچ (پودر) ریخته‌گری با نام تجاری رویال با دارا بودن فرمولاسیون ویژه، دارای خصوصیات فرایندی منحصر به فردی است. این گونه از محصول عمدتاً در ریخته‌گری نقره مورد استفاده قرار می‌گیرد. به طور کلی پودر ریخته‌گری رویال مخصوص ریخته‌گری با انواع مو و رزین‌های پروجت در حالت سنگدار و ساده است. این محصول برای آن دسته از صنعتگرانی تولید شده است که گچ ریخته‌گری طلا با توجه به نوع محصولات برای آنها مقرون به صرفه نیست. سطح ایجاد شده سطحی بسیار صاف و صیقلی بوده و نیاز به فرایند پوست و پرداخت را به حداقل می‌رساند. روانی حین ریزش این محصول به قدری است که در الگوهای سنگدار، به هیچ عنوان پشت سنگ باز مانده و با فلز مورد نظر پر نمی‌شود و در نهایت سنگ‌هایی سالم و درخشان ایجاد میکند



نسبت آب به گچ		دستورالعمل استفاده منحنی پخت	
۱۰۰:۴۰			
اختلاط با همزن تحت خلا	دقیقه	اختلاط با همزن دستی	دقیقه
آب و گچ را وزن کنید	۰	آب و گچ را وزن کنید	۰
گچ را به آب اضافه کنید	۰	گچ را به آب اضافه کرده و مخلوط کنید	۳
آب و گچ را تحت خلا مخلوط کنید	۵	ظرف حاوی مخلوط آب و گچ را حباب گیری نمایید	۱
مخلوط حاصل را داخل سیلندر بریزید	۲	مخلوط حاصل را داخل سیلندر بریزید	۱
سیلندر را حباب گیری نمایید	۱	سیلندر را حباب گیری نمایید	۳
مدت زمان کلی	۸	مدت زمان کلی	۸

- ✓ نسبت اعلام شده آب به گچ را رعایت کرده و آب و گچ را به دقت وزن کنید.
- ✓ از آب دارای ناخالصی کم ترجیحاً آب مقطر استفاده کنید.
- ✓ دمای ترجیحی آب و دوغاب حاصل از آن ۲۰ تا ۲۵ است.
- ✓ گچ را به آب اضافه کنید و نه برعکس
- ✓ سیلندر قبل از قرارگیری در کوره حداقل باید ۹۰ دقیقه استراحت کند.
- ✓ منحنی پخت گچ را به دقت دنبال کنید.
- ✓ نرخ افزایش دمای کوره را روی ۵ درجه به ازای هر دقیقه تنظیم کنید.
- ✓ سیلندر پخت شده را حداقل یک ساعت در دمای ریخته‌گری فلز درون کوره نگه دارید.